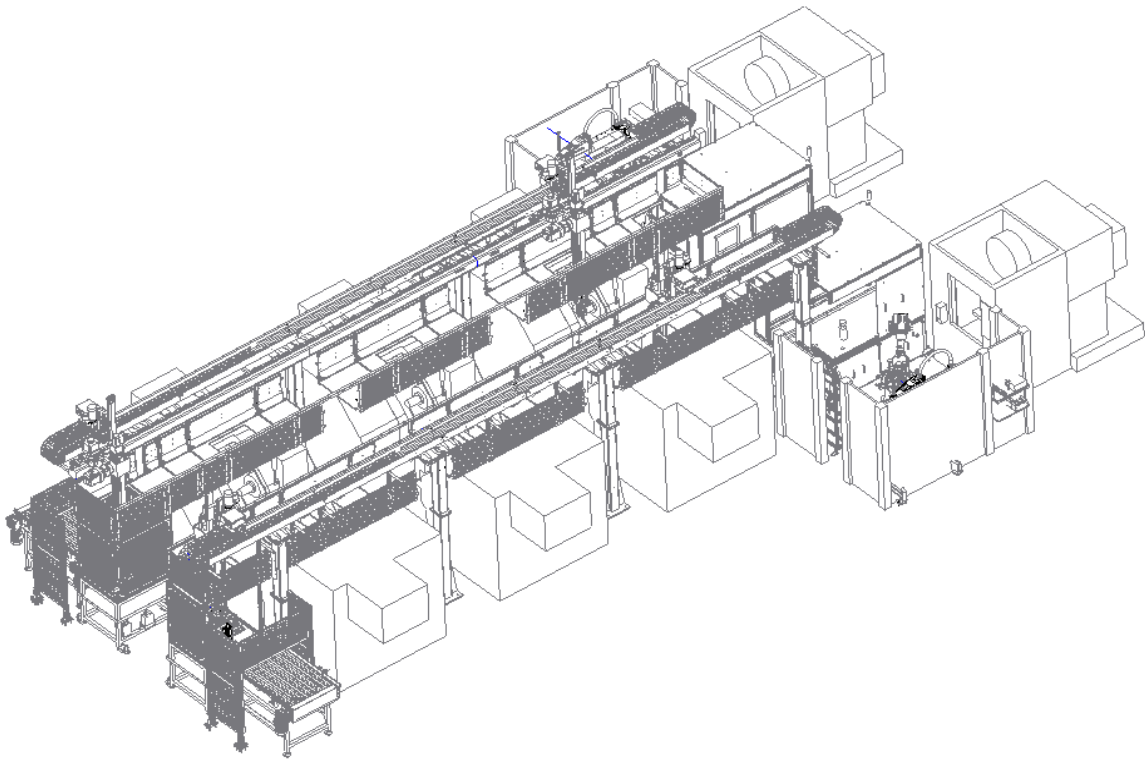


## スマート自動化製造設備



**Flexibility, Modularization, Standardization,  
DXization Equipment & Process Total Engineering at  
One-stop Smart Solution**

**株式会社 KTI / JAPAN  
KTI半導体製造設備有限公司 / CHINA  
KTI智能設備製造有限公司 / CHINA**



2005年に設立されたKTIは、研究開発、設計、製造、販売を統合した自動製造機械のハイテクメーカーです。

KTIは、ロボット統合装置、機械・電子産業向け各種高速搬送機、電子基板組立製造、およびその他の製造工場における自動化・インテリジェント生産用装置の開発・製造、デジタルトータルソリューションの提供、システム構築に注力しています。

KTIは、自動車部品製造、半導体エレクトロニクス製造、フラットパネル・ディスプレイ製造、家電製品製造、その他世界トップクラスの企業の世界中の生産工場に、幅広い先進的な標準、カスタマイズの自動製造装置を提供しています。

KTIの核となる企業文化は「First One, Best One, Only One」です。豊富な人材と実績経験を有しています。当社は、創業以来には、数々な先進的な産業用オートメーション機器を開発、設計、製造してきました。その多くは業界初の設備であり、多くの賞や知的財産権を獲得しています。

KTIは、技術研究開発、技術革新、人材育成、および産学協力の国際協力を重視しています。同社は中国の蘇州に技術研究開発センター、中国にKTI-University of Electronic Science and Technology Research Centre for Smart Manufacturingを有しています。KTIは、インテリジェント・マニュファクチャリング分野における国際的なハイテク企業のリーダーです。

**First One**

**Best One**

**Only One**



**KTI is a National High-Tech Company in China**

## 会社理念:

全従業員の幸福を基盤に、社会の進歩に積極的に貢献する国際的で革新的な企業を目指しています。

KTIのエンジニアチームは、創造的な仕事、クライアントの知的財産、そして日々の仕事においてその財産を知ることの重要性を尊重しています。

## 会社概要:

会社名: 株式会社KTI / 日本  
グループ会社: 蘇州KTI半導体製造機械有限公司 / 中国  
南通KTI智能機械有限公司 / 中国  
珠海KTI知能機械製造有限公司 / 中国  
CEO: Dr. Jianping Jing (景建平 工学博士)  
設立: 2005年11月  
資本金: 49百万RMB  
本社所在地: 中国江蘇省蘇州市工業園区双馬路2号新華工業園B13号  
Tel: 86- (0) 512-6295-9517 Fax: 86- (0) 512-6296-9317

KTIの自動化工程用設備設計、製造のコンセプト: フレキシビリティ化、モジュール化、標準化	— Page 04
PCBアセンブリ製造用モジュール化マシンシリーズ	— Page 05
ラミネート機 & ロール to ロール製造システム	— Page 10
マイクロモーター組立装置と生産ライン	— Page 12
自動搬送マニピュレーターシステムライン	— Page 15
その他の標準化製造機械	— Page 19
クラウドプラットフォームに基づくDXインテリジェント空間管理システム	— Page 20

### 蘇州KTI半導体製造設備有限公司

Add: 中国江蘇省蘇州工業園区双馬路2号星華産業園B-13棟  
Tel: 86- (0) 512-62959517 Fax: 86- (0) 512-62959317

### 株式会社 KTI / JAPAN

Add: 東京都目黒区下目黒2-23-23 の902号  
Tel: 81-(03)34910685 Fax: 81-(03)34910681

### 南通KTI知能設備製造有限公司

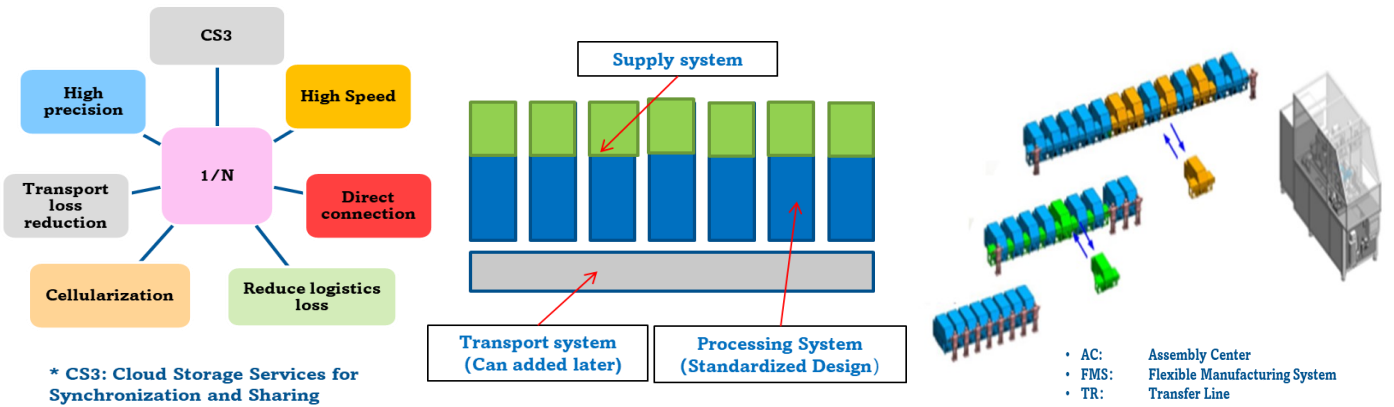
Add: 中国江蘇省南通市通州区金橋西路恒榮工業園6棟  
Tel: 86- (0) 512-62959517 Fax: 86- (0) 512-62959317

### 珠海KTI知能設備製造有限公司

Add: 中国広東省珠海市横琴新区イノバレイHQ1889号、  
環島東路18号ビル332室。  
Tel: 86- (0) 756-8688985



**KTI自動化設備設計製造のコンセプト：フレキシビリティ、モジュール化、標準化**

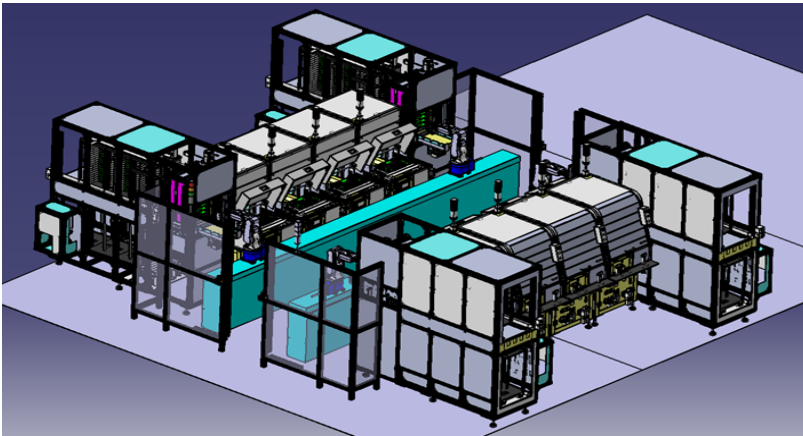


**Overall planning (three steps):**

1. Processing unit standardization

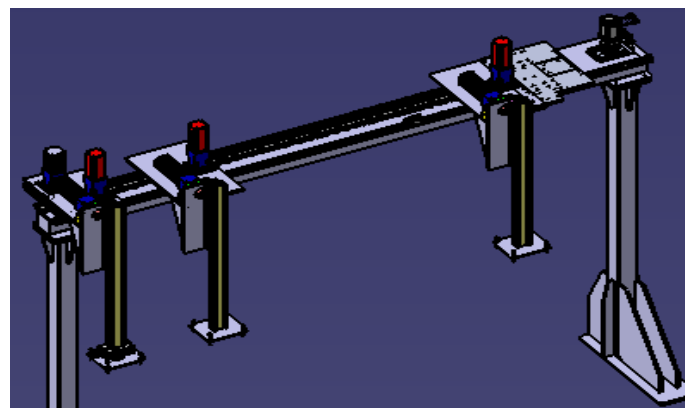
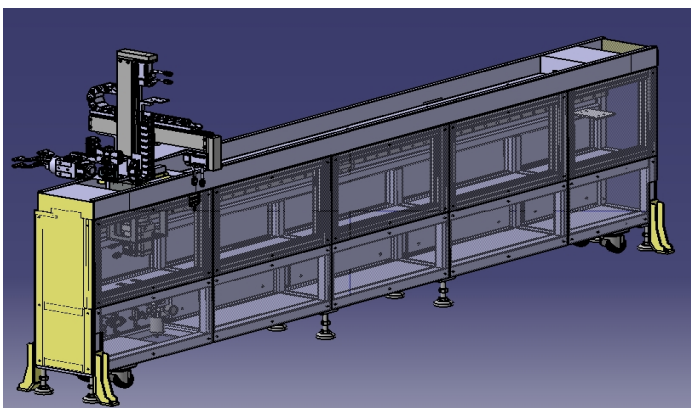
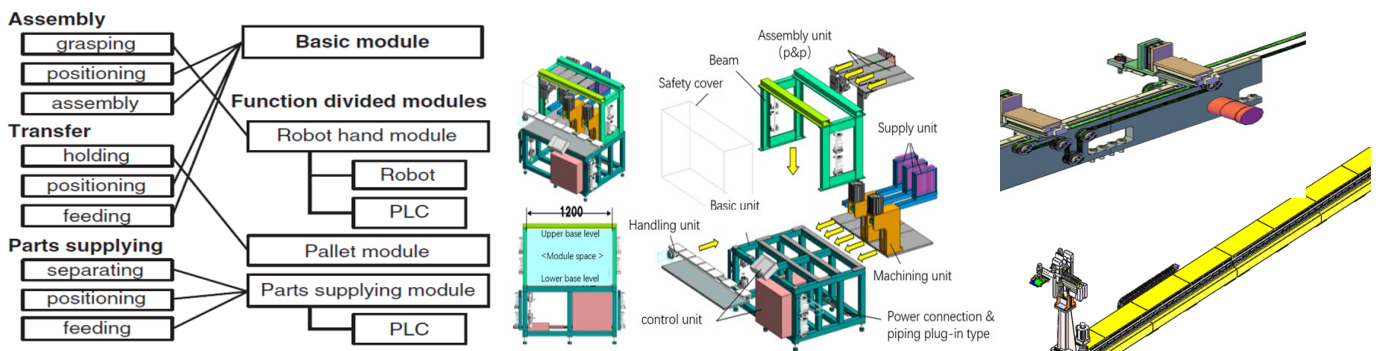
2. Transfer automation

3. Factory DXization



KTIは、システム化、モジュール化、フレキシビリティ化という標準設備設計思想に基づき、顧客投資、設備設計、製造の面でKTI独自のライン革新を提唱しています。

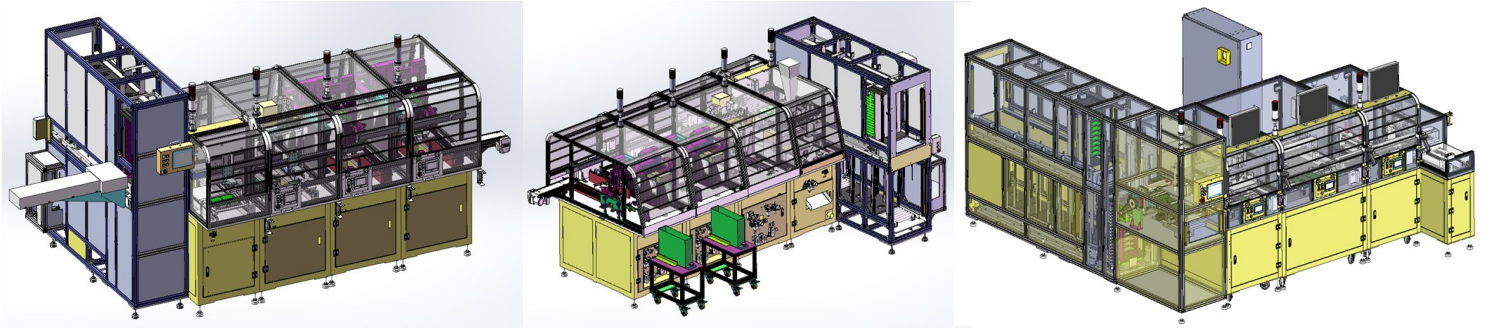
**機能的に分割されたモジュール化と標準ユニット装置の設計**





PCBアセンブリ製造用モジュール化マシンシリーズ

PCB組立工場のワンストップソリューション：フレキシビリティ、モジュール化、標準化工程設備



- ◇ 標準化された搬送ユニットシステム
- ◇ 部品供給ユニットシステム
- ◇ 標準加工ユニットシステム
- ◇ 標準化安全システム
- ◇ 標準化された製造管理・検査システム

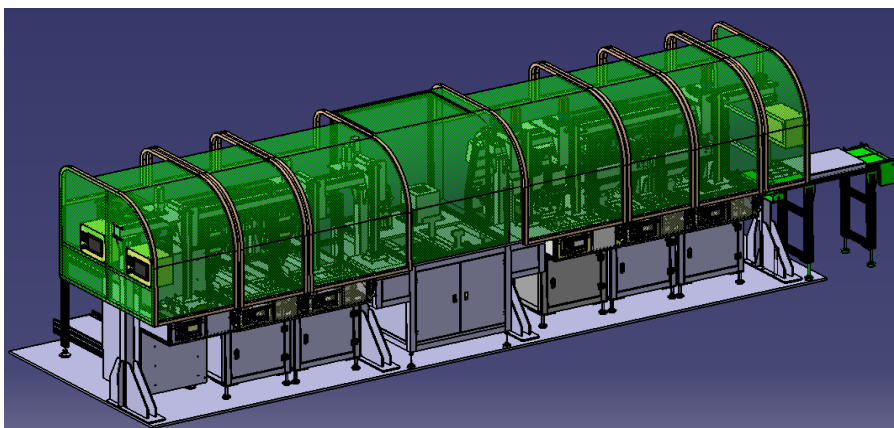
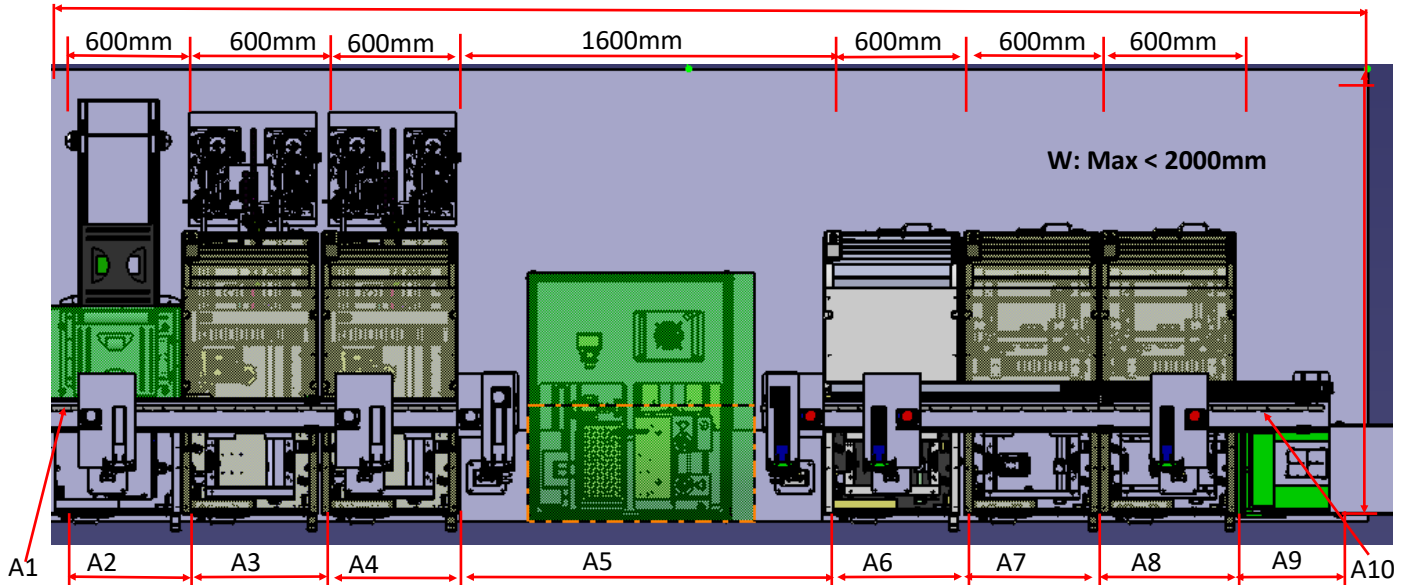


- ⇒ 機能テストライン
- ⇒ 製品テストライン
- ⇒ プログラムライターライン
- ⇒ 組立ライン
- ⇒ PCB分割ライン
- ⇒ はんだ付けライン
- ⇒ etc.

Ex: PCB組立DIP工程自動化生産ライン概要図

L: Max < 6000mm (\* 5800mm)

W: Max < 2000mm



- A1, A10: ガントリー式ATSロボットライン
- A2: PCB カセットのローダー／アンローダー
- A3: 異形部品挿入機-1
- A4: 異形部品挿入機-2
- A5: 選択ウェーブ半田付け
- A6: プログラムライター
- A7: PCB基板分割機-1
- A8: PCB基板分割機-2

## オフラインタイプ半自動PCB基板分割機



AM455-02 (Type I)

### 1. 一般規格

装置型式:	AM455-02 (I型)
装置サイズ:	850mm (L) x 850mm (W) x 1500mm (H)
装置重量:	200KG
仕様電圧:	φ3 AC380V 50HZ
仕様電力:	3kw
PCBサイズ:	400mm (L) x 350mm (W) x 3mm (H)
PCB材料:	FR4, cem1, cem3, その他の樹脂
刃物径:	φ0.8~φ3.0mm
繰返し精度:	≤±0.01mm
切削速度:	Max.100mm/s
移動速度:	Max.1000mm/sec
Z軸ストローク:	Max.70mm
ヘッド回転速度:	5000-60000rpm
X,Y,Z軸:	ACサーボ (KTI標準モジュール)
エア供給圧力:	0.4MPa以上
エア消費量:	20-30L/min (A.N.R)

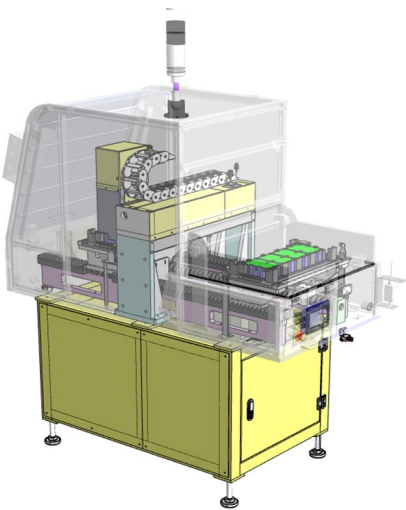
### 2. 機能:

切削深さの自動調整 (自動変速)、切削寿命の延長; オプションモジュール: 工具自動交換、集塵、切削屑自動排出、除塵切換スイッチ等; 画像処理により、切削位置を補正し、切削精度を向上させる; 画像モジュールはQR2次元コードを読み取り、対応する切削プログラムを自動転送することができる。

### 3. 主要コンポーネント

高精度サーボモジュール、画像モジュール、カットモジュールなど

## 標準型PCB基板分割機 (AICHAN-II)



AICHAN-II (標準タイプ)

### 1. 一般規格

装置型式:	AM455-02 (AICHAN-II)
装置サイズ:	1250mm (L) *600mm (W) *1500mm (H)
装置重量:	200KG
仕様電圧:	φ3 AC380V 50HZ
仕様電力:	3kw
PCBサイズ:	330mm (L) x 250mm (W) x 3mm (H)
PCB材料:	FR4, cem1, cem3および他の樹脂
切削径:	φ0.8~φ3.0mm
繰返し精度:	≤±0.01mm
切削速度:	Max.100mm/s
移動速度:	Max.1000mm/sec
Z軸ストローク:	Max.70mm
ヘッド回転速度:	5000-60000rpm
X,Y,Z 軸:	ACサーボ (KTI標準モジュール)
エア供給圧力:	0.4MPa以上

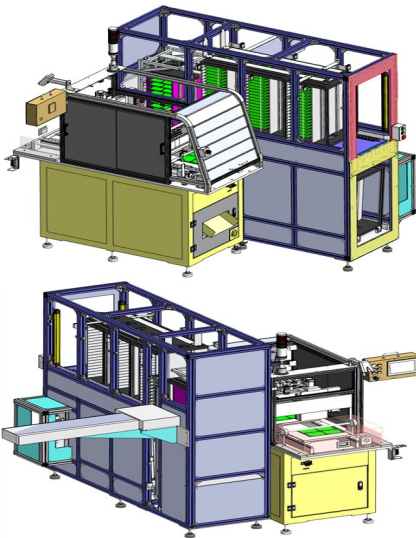
### 2. 機能

インライン/オフライン二重制御モード、多品種少量生産に適し; 拡張可能なモデル; 予め設定された作業手順の自動マッチング; 工場全体の自動化ソリューションの予想される設計; 切削深さの自動調整 (自動シフト)、切削寿命の延長; オプションモジュール: 自動工具交換; 吸塵、自動切屑除去、吸塵切替スイッチなど。

### 3. 主要コンポーネント

高精度サーボモジュール、画像モジュール、切削モジュールなど。

## カセットローダー付きPCB基板分割機



AM570A-2 (Combination Type)

### 一般規格

設備型式:	AM470A-02
装置サイズ:	1450mm (L) x 1000mm (W) x 1500mm (H)
設備重量:	400KG
仕様電圧:	φ3 AC380V 50HZ
仕様電力:	3kw
PCBサイズ:	330mm (L) x 250mm (W) x 3mm (H)
PCB材料:	FR4, cem1, cem3および他の樹脂
切削径:	φ0.8~φ3.0mm
繰り返し精度:	±0.01mm (分割機)
切削速度:	Max.100mm/s
移動速度:	Max.1000mm/sec
Z軸ストローク:	Max.70mm
ヘッド回転速度:	5000-60000rpm
X,Y,Z軸:	ACサーボ (KTI標準モジュール)
エア供給圧力:	0.4MPa以上

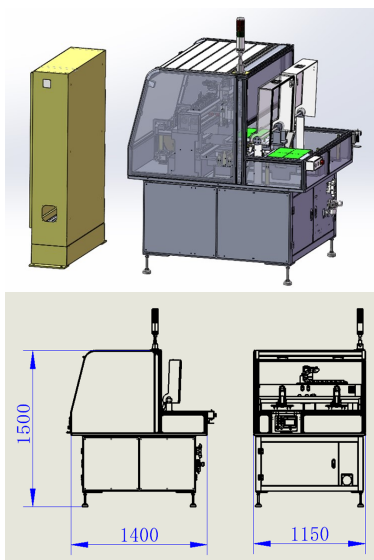
### 2. 機能

インライン/オフライン両モード； 多品種少量生産、拡張可能モデル； 予め設定された作業手順の自動マッチング； 工場全体の自動化ソリューションの予定計画； 切削カッターの寿命を延ばすための切削カッターの深さの自動調整（自動シフト）。オプションモジュール：自動工具交換、吸塵、自動切屑除去、吸塵切換スイッチなど。

### 3. 主要コンポーネント:

高精度サーボモジュール、画像モジュール、切削モジュールなど。

## ダブルステージタイプPCB基板分割機



AM570A-2 (ダブルステージ)

### 1. 一般規格:

設備型式:	AM570A-02
装置サイズ:	1400mm (L) x 1150mm (W) x 1500mm (H)
設備重量:	約500KG
仕様電圧:	φ3 AC380V 50HZ
仕様電力:	4kw
PCBサイズ:	330mm (L) x 250mm (W) x 3mm (H)
PCB材料:	FR4, cem1, cem3および他の樹脂
切削径:	φ0.8~φ3.0mm
繰り返し精度:	±0.01mm (分割機)
切削速度:	Max.100mm/s
移動速度:	Max.1000mm/sec
Z軸ストローク:	Max.70mm
ヘッド回転速度:	5000-60000rpm
X,Y,Z軸:	ACサーボ (KTI標準モジュール)
エア供給圧力:	0.5MPa 以上

### 2. 機能

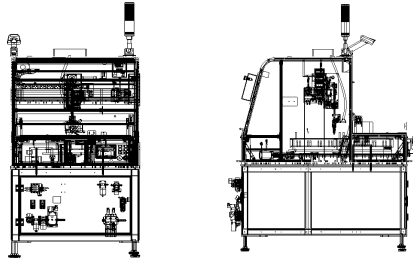
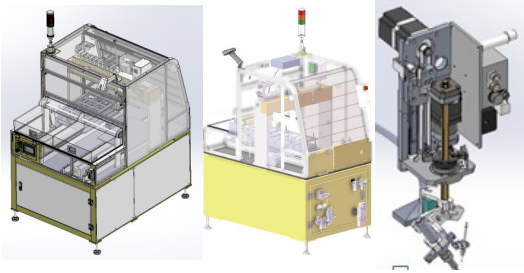
インライン/オフライン両モード； 多品種少量生産、拡張可能モデル； 予め設定された作業手順の自動マッチング； 工場自動化ソリューション全体の計画； 切削カッターの寿命を延ばすための切削カッター深さの自動調整（自動シフト）。オプションモジュール：自動工具交換、吸塵、自動切屑除去、吸塵スイッチなど。

### 3. 主要コンポーネント

高精度サーボモジュール、画像モジュール、切削モジュールなど。



## シングルステージ自動スポットはんだ付け装置



AM721-01

### 1. 一般規格

装置型式:	AM721-01
装置サイズ:	600mm (L) x 1450mm (W) x 1500mm (H)
設備重量:	300KG
仕様電圧:	φ3 AC380V 50HZ
仕様電力:	3kw
最大PCBサイズ:	330mm (L) x 250mm (W) x 3mm (H)
PCB材料:	FR4, cem1, cem3と他の樹脂
繰り返し精度:	≤±0.01ミリメートル
はんだ付けヘッド	クイックET9584E
錫導体:	0.5mm~0.8mm線
移動速度:	Max.1000mm/sec
Z軸ストローク:	最大70mm
X,Y,Z軸:	ACサーボ (KTI標準モジュール)
エア供給圧力:	0.4MPa以上
エア消費量:	20~30L/min (A.N.R)

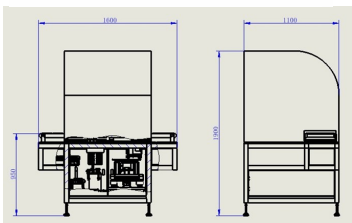
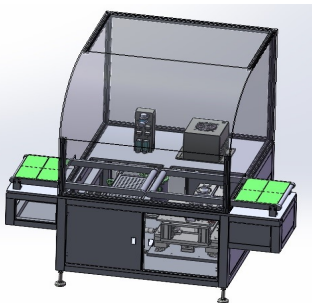
### 2. 機能

シングルステージ自動はんだ付け装置は、PCB基板のはんだ付けのための自動スポット溶接装置です。フレームユニット、X,Y,Z,θ軸モーションユニット、はんだ付けユニット、治具ユニットを含む。

### 3. 主要コンポーネント

高精度サーボモジュール、はんだ付けヘッドモジュール、ファン排煙システム、はんだコテ先用エアブロー洗浄装置など。

## 自動選択式ウェーブはんだ付け装置



DS240102-3

### 1. 一般規格

設備型式:	DS240102-3
装置サイズ:	1100mm (L) x 1600mm (W) x 1900mm (H)
装置重量:	500KG
仕様電圧:	φ3 AC380V 50HZ
仕様電力:	10kw
PCBサイズ:	330mm (L) x 250mm (W) x 3mm (H)
PCB材料:	FR4, cem1, cem3と他の樹脂
エア供給圧力:	0.4MPa以上
エア消費量:	20~30L/min (A.N.R)

### 2. 機能

DIP部品挿入完了後、搬送ロボットにより基板を投入し、DIP部品にフラックスを塗布後、焼成乾燥し、ウェーブはんだ付け装置により部品挿入部にはんだ付けする。はんだ付けされたプリント基板は排除ステーションに移動し、ロボットが掴んで下流ステーションに移動する。

### 3. 主要コンポーネント

直線3軸のXYZ軸の組み合わせ； 専門溶接電磁ポンプ； スプレーユニット； 直線2軸のXY軸の組み合わせ； フラックス専用スプレーユニット。

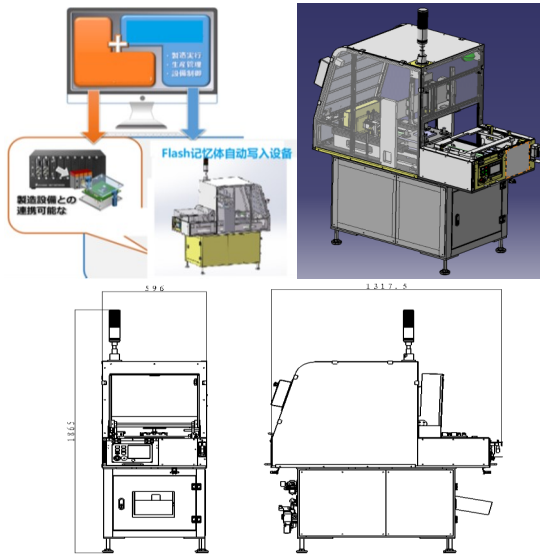
フレームユニット： 主に50x50溶接フレーム； 板金ドアプレート、フットカップサポート；

上部フレームユニット： アルミフレーム、PETシーリングプレート、シグナルライト、コントロールボックス；

コンベアユニット： 基板搬出入、溶接、スプレー位置コンベア；

プレヒートユニット： スプレー後の基板を熱で乾かす熱発生ユニット。

## インライン自動プログラム書込み機



**KBX-01 (DS240102-5)**

### 1. 一般規格

設備型式:	KBX-01
設備サイズ:	1250mm (L) x 600mm (W) x 1500mm (H)
設備重量:	200KG
仕様電圧:	φ3 AC380V 50HZ
仕様電力:	3kw
PCBサイズ:	330mm (L) x 250mm (W) x 3mm (H)
PCB材料:	FR4、cem1、cem3と他の樹脂
繰り返し精度:	≤±0.01mm
移動速度:	Max.1000mm/sec
Z軸ストローク:	Max.70mm
X,Y,Z,θ軸:	ACサーボ (KTI標準モジュール)
画像処理ユニット:	JEVSA-YV260A2-E
プログラム書き込みユニット:	YOKOKAWA、LIJIEFEN、etc.
エア供給圧力:	0.4MPa以上
エア消費量:	20~30L/min (A.N.R)

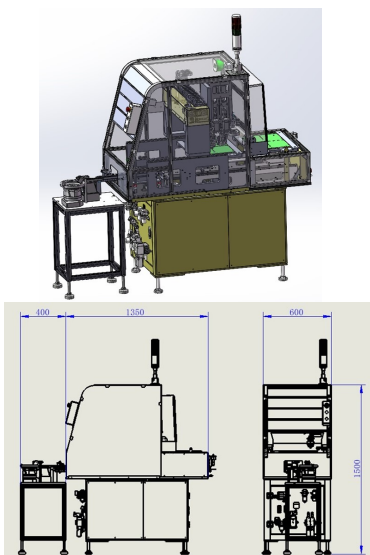
### 2. 機能

インライン/オフライン両モード、多品種少量生産に適し、拡張可能な機械タイプ、予め設定された作業手順の自動マッチング、工場自動化ソリューション全体の予想される計画、配置ヘッドの交換が可能。

### 3. 主要コンポーネント

高精度サーボモジュール；画像処理及び位置設定モジュール；ヘッド交換式工具モジュール；安全モジュール等。

## 異形部品 (コンデンサ、コネクタ、ジャンプピンなど) 実装機



**DS240102-2**

### 1. 一般規格

設備型式:	DS240102-2
主要設備サイズ:	1350mm (L) x 600mm (W) x 1500mm (H)
設備重量:	400KG
仕様電圧:	φ3 AC380V 50HZ
仕様電力:	4kw
PCBサイズ:	330mm (L) x 250mm (W) x 3mm (H)
PCB材料:	FR4、cem1、cem3と他の樹脂
繰り返し精度:	≤±0.01mm
移動速度:	Max.1000mm/sec
Z軸ストローク:	Max.70mm
X,Y,Z,θ軸:	ACサーボ (KTI標準モジュール)
画像処理ユニット:	JEVSA-YV260A2-E
エア供給圧力:	0.4MPa以上
エア消費量:	20~30L/min (A.N.R)

### 2. 機能

本装置は、コンデンサ、プラグ、ジャンプピンなどのDIP型電子デバイスを自動位置合わせ後、PCB回路基板に挿入する自動装置です。

### 3. 主要コンポーネント

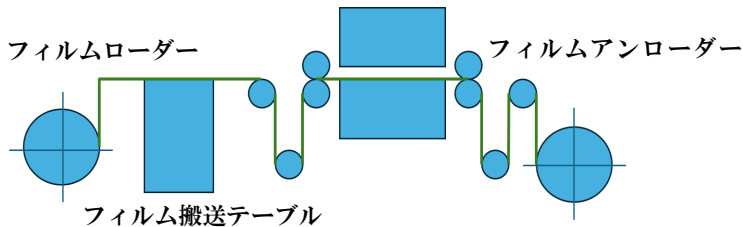
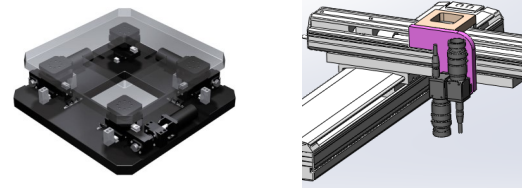
XYZ PnPユニット、電子デバイスプリキャリブレーションテーブル、基板固定ユニット、ピン曲げユニット、XYθアライメント挿入ユニット、PCB基板ステージ、画像処理システムなど。

## ラミネート機 & ロール to ロール製造システム

KTIは、平板と平板（例：ガラスとガラス）、フィルムと平板、フィルムとフィルムの貼り合わせを大気圧環境で自動化する高精度貼り合わせ装置を開発・設計・製造しています。フラットパネルディスプレイメーカー、タッチパネルメーカー、薄膜センサーメーカーなどの製造工場で幅広く採用されている。高精度アライメント技術とローラーtoローラー製造技術があります。お客様の大量・高品質生産を確実に保証します。お客様の新商品から始まり、新生産技術、新装置製作まで、お客様と共にこの分野の革新的な活動に取り組んでいます。私たちは、業界初のような様々な設備を設計し、製造し、複数の技術特許を取得しています。

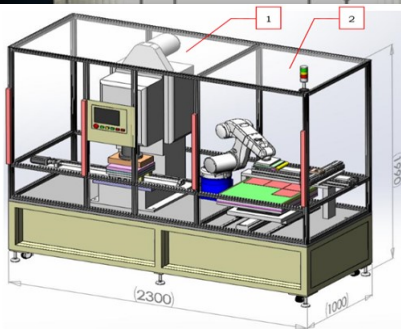
### KTI のロール to ロール製造によるチップ・オン・フィルムの技術

- ◆ チップオンフィルムボンダー装置
- ◆ IC検査機
- ◆ フィルム貼合機
- ◆ スリッターマシン



- ◇ 画像パターン認識とアライメント技術により、高精度な位置決め精度制御を行う
- ◇ GPIB通信により、測定器の操作・制御、データ収集を行う。
- ◇ テンションセンサー、蛇行センサーを使用し、ロールtoロールフィルム搬送の安定性を守ります。

## マルチフィルム自動ラミネーター



VT-IV-1

### 1. 一般規格

装置型式：	VT-IV-1
装置サイズ：	2300mm (L) x 1000mm (W) x 1990mm (H)
装置重量：	2000KG
仕様電圧：	φ3 AC380V 50HZ
仕様電力：	10kw
フィルムサイズ：	Aフィルム：250 x 250 (mm)、厚さ >50μm B (ベースフィルム)：800 x 800 (mm)、厚さ>80μm
フィルム材質：	スパッタコーティング金属表面層処理後フィルム
位置決め精度：	≤5μm
フィルム間接続精度：	≤10μm
エア供給圧力：	0.4MPa以上
エア消費量：	20~30L/min (A.N.R)

### 2. 機能

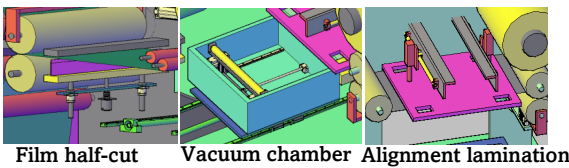
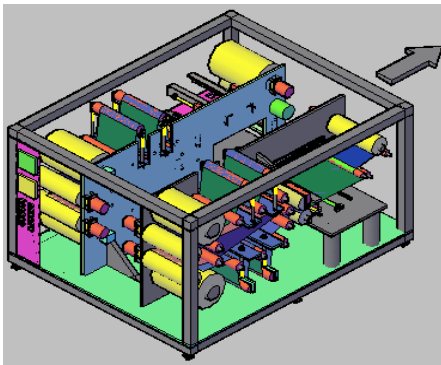
本装置は、厚さ50μmの750mm×750mmフィルム基材に、厚さ約80μmのメタリックコーティングを施した250mm×250mmフィルム9枚を大気圧下で貼り合わせる自動フィルムtoフィルムラミネート装置です。

### 3. 主要コンポーネント

フィルム分離積載ユニット、フィルム端部パンチングユニット、フィルム搬送テーブル、ラミネート用ロボットユニット、ベースフィルム貼付用XYθアライメントテーブル、XYθカメラアームユニット、画像処理アライメントシステム、標準安全ガードユニット、システム制御ユニットから構成される。



## ロール to ロールフィルム貼り合わせ製造システム



VT-V-02

### 1. 一般規格

設備型式:	VT-V-02
装置サイズ:	2500mm (L) x 3000mm (W) x 1700mm (H)
設備重量:	3000KG
仕様電圧:	φ3 AC380V 50HZ
仕様電力:	10kw
フィルムサイズ:	φ400mmコイル W: 400-500mm
フィルム厚み:	50 μm, 150 μm, 150 μm
ラミネート精度:	≤±0.05mm
画像処理機ユニット:	JEVSA-YV260A2-E
エア供給圧力:	0.4MPa以上
エア消費量:	20-30L/min (A.N.R)

### 2. 機能

ローラーtoローラー方式自動ラミネート生産ラインは、Aセンサーフィルム+OCAフィルム、Bセンサーフィルム+OCAフィルムの全巻ラミネートに使用されます。CCD画像アライメントシステム、XYθ位置合わせ機構、ローラー連続送り技術を採用し、フィルムtoフィルムの高速全自動ラミネートを実現しました。

### 3. 主要コンポーネント

このシステムは、ロール状のA・Bフィルム基材用ロールアウトユニット2台、ハーフカッターユニット2台、保護フィルム剥離・巻取りユニット2台、真空吸引チャンバーユニット、XYθアライメントテーブル、ラミネートユニット、フィルムバッファーユニット2台、完成品巻取りユニットで構成されている。

## セミオートフィルム to フィルムラミネート装置



VT-V-03

### 1. 一般規格

設備型式:	VT-V-03
主要設備サイズ:	1000mm (L) *800mm (W) *1800mm (H)
設備重量:	1000KG
仕様電圧:	φ3 AC380V 50HZ
仕様電力:	4kw
フィルムサイズ:	350mm (L) x 350mm (W)
フィルム厚さ:	50 μm
ラミネーション精度:	≤±0.03ミリメートル
タクトタイム:	< 25秒 (保護フィルム剥離時間含まない)
品種切り替え時間:	< 15分
画像処理ユニット:	高速

### 2. 機能

本装置は、タッチパネルの製造工程で使用される半自動機で、2枚の光学フィルムA、Bを大気圧下で正確に貼り合わせる装置である。作業者はA、Bの2枚の光学フィルムを操作手順に従い、所定のエリア内の上下2つのテーブルに配置、吸着させる。手動で各フィルムの保護フィルム層を剥がし、自動スイッチを押すと、機械は自動的に光学フィルムのアライメントマーク位置を認識し、キャリブレーションを完了し、真空チャンバ内のローラーシステムによってスクイズし、移動し、2枚の光学フィルムの正確なラミネーションを完了します。

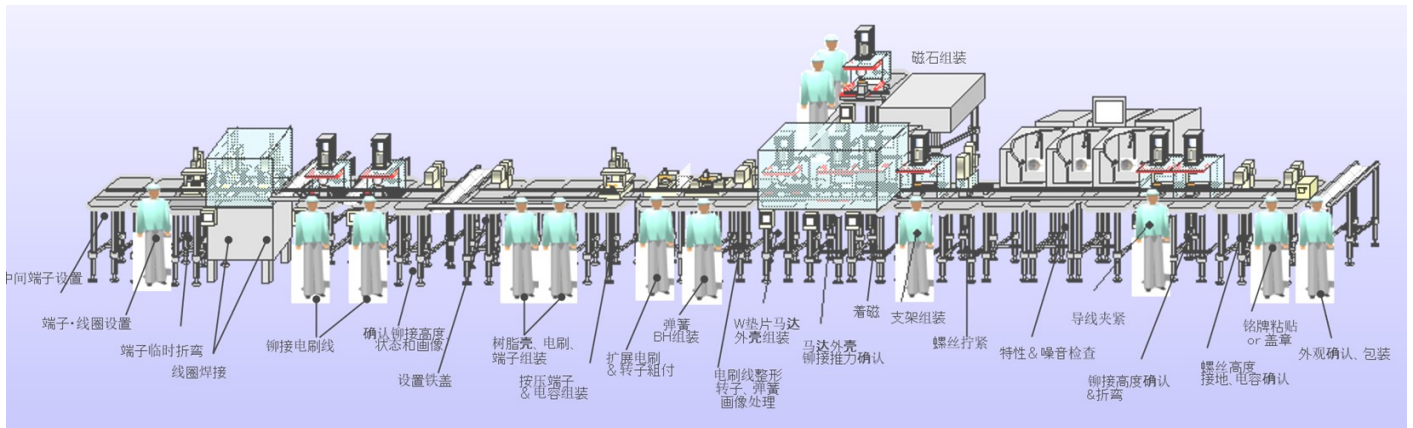
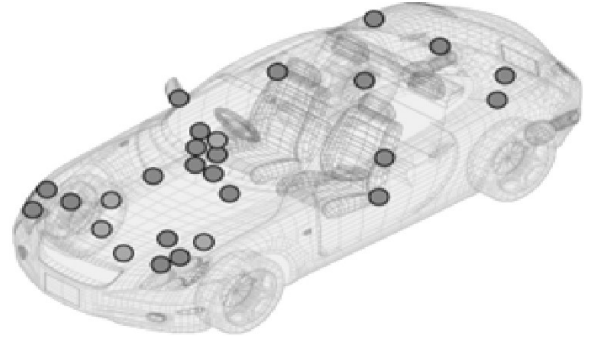
### 3. 主要コンポーネント

真空吸引機能付き反転テーブル、XYθアライメントテーブル、真空チャンバー、ロールラミネートシステム、画像認識用位置決めシステム、写真光学システム、標準安全システム、制御およびオペレーターインターフェースシステム。

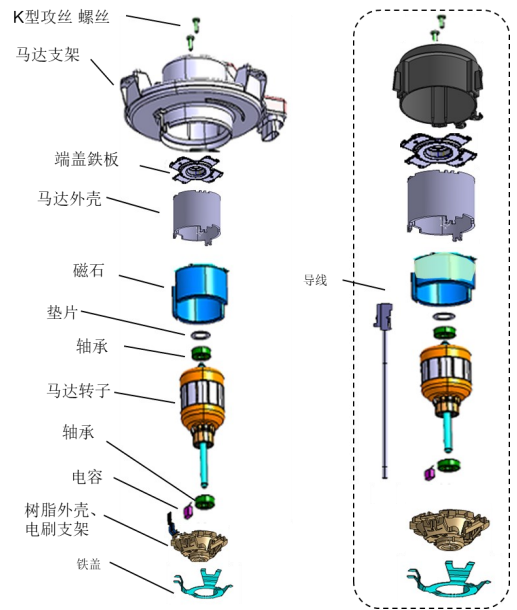
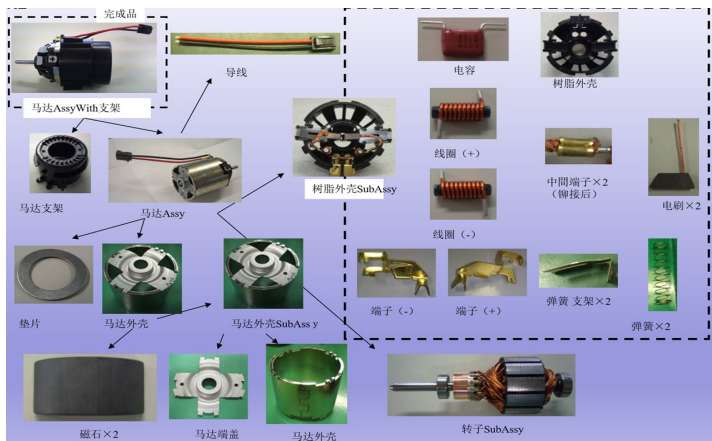
## マイクロモーター組立装置と生産ライン

KTIは、標準化・モジュール化された設備設計・製造の概念と革新を堅持しています。情報技術とインテリジェント技術により、生産工程における各プロセスユニットの設備は、高度な生産技術と組み合わせられています。さまざまな生産シナリオと生産ライン構築において、最大限の柔軟性を発揮します。小ロットや多品種の生産に適用し、投資の無駄を省き、新製品を生産に投入するサイクルを短縮することができます。

KTIはマイクロモーター製造の分野で豊富な経験と技術実績を蓄積しています。



## 自動車用ブローモーター組立製造ライン・プロセスユニット設備

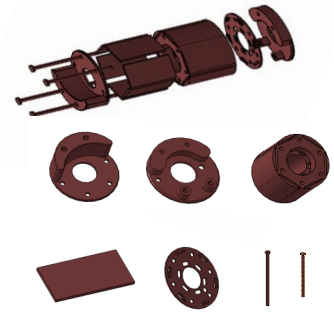
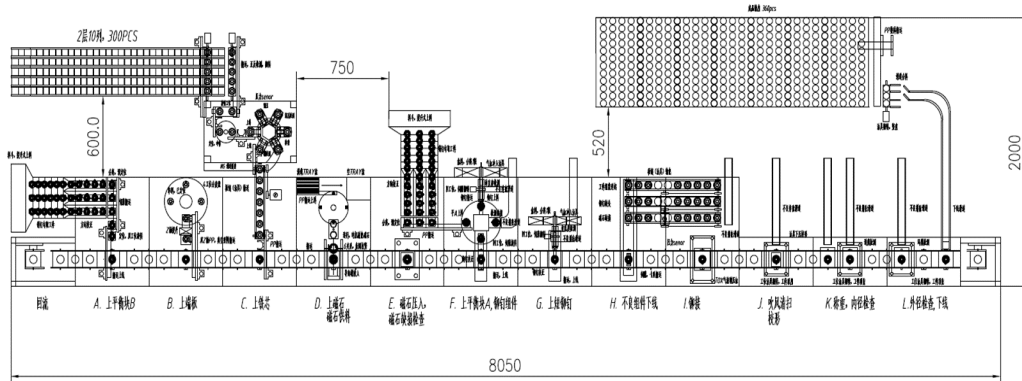
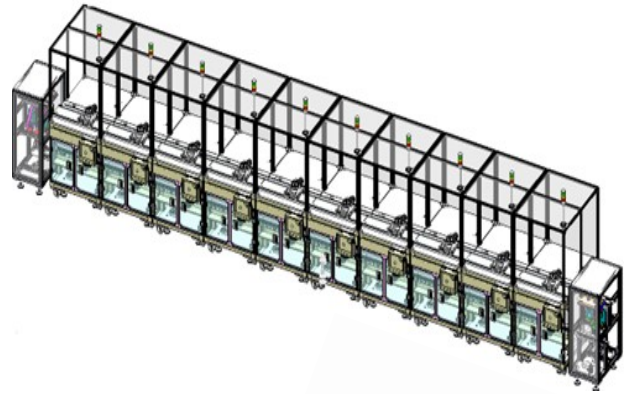


Line tact: 12 sec



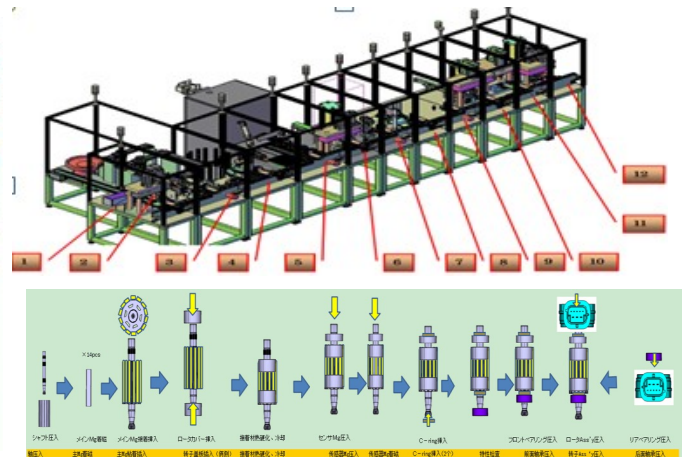


モジュール化されたコンプレッサーローター組立・テスト自動生産ライン



Line tact: 12 sec Full auto,

小型モーター回転子自動組立ライン

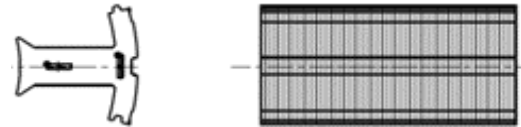
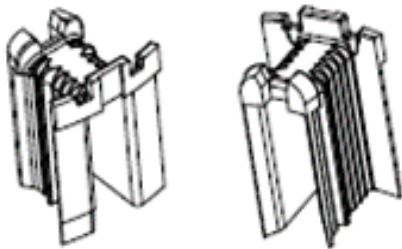
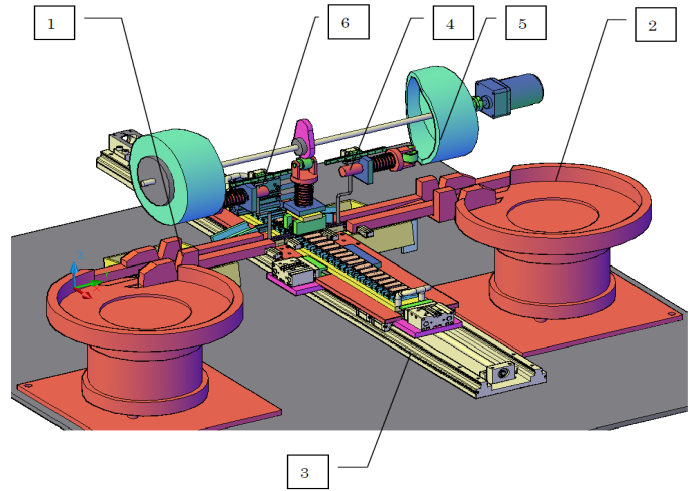
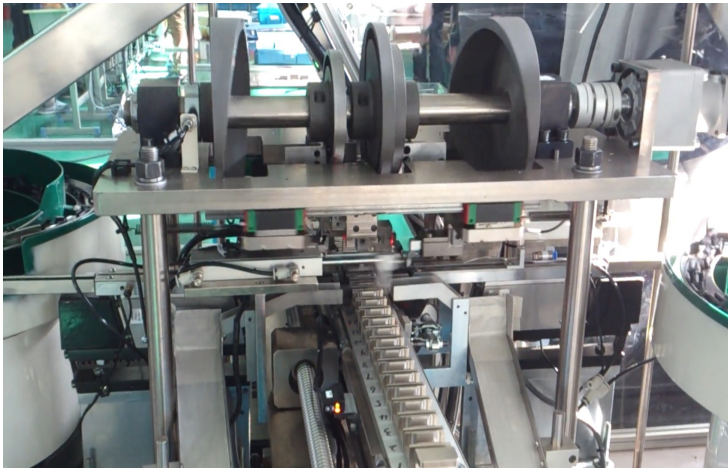


Line tact: 17 sec



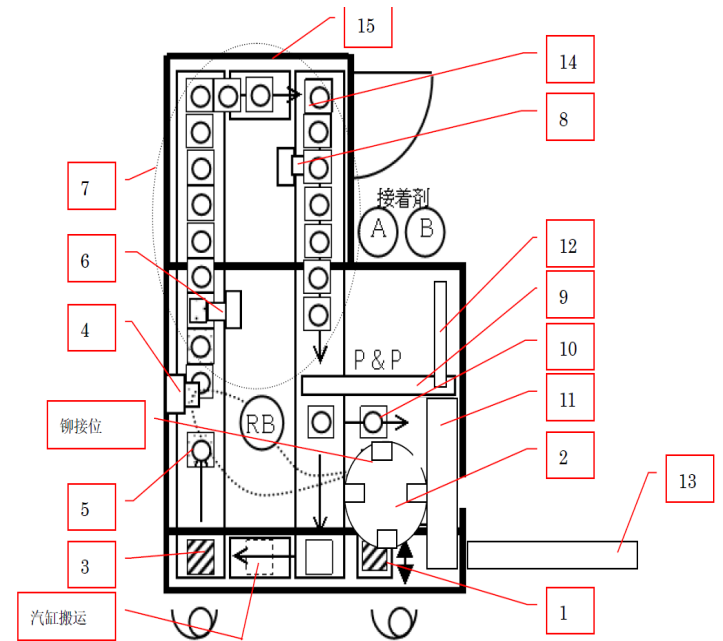


小型モーターの製造工程 インシュレーター自動挿入機

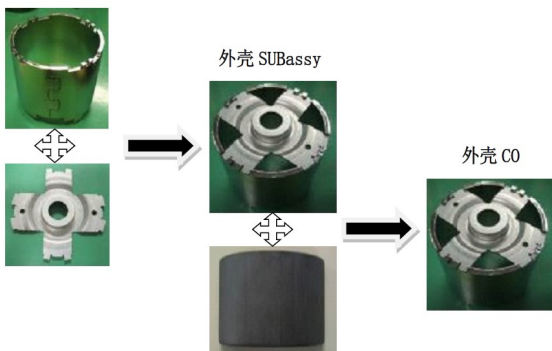


Tact time: 1.7 S/ Pic

小型モーターエンドキャップリベット・マグネット挿入用自動組立ライン



Line tact: 6 sec

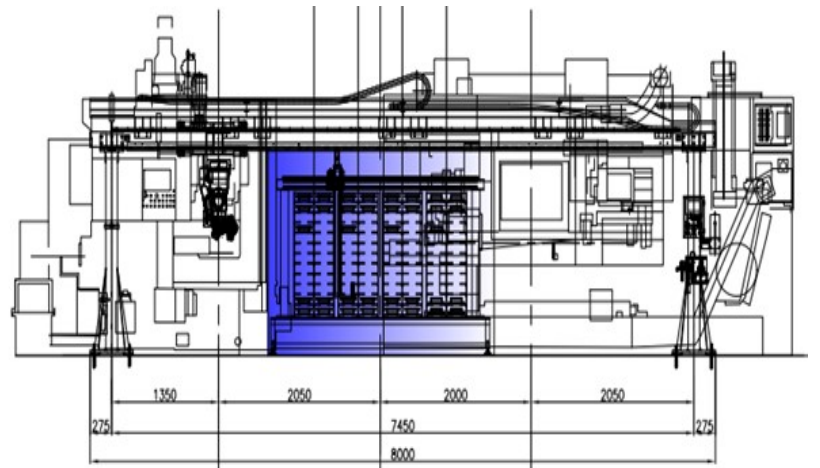
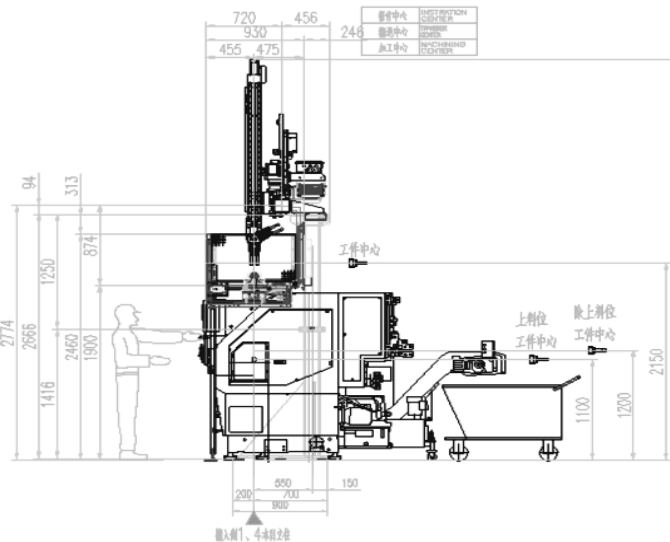
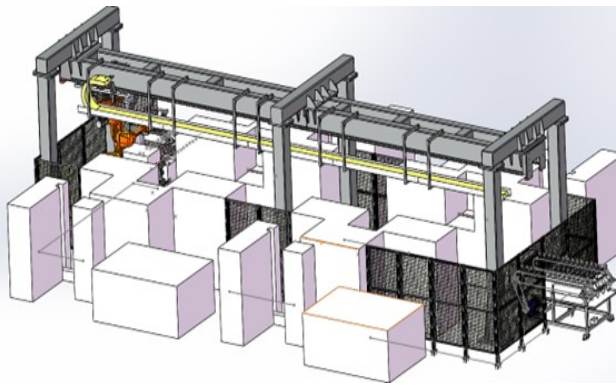


## 自動搬送マニピュレーターシステムライン

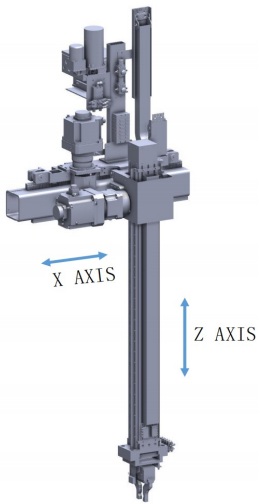
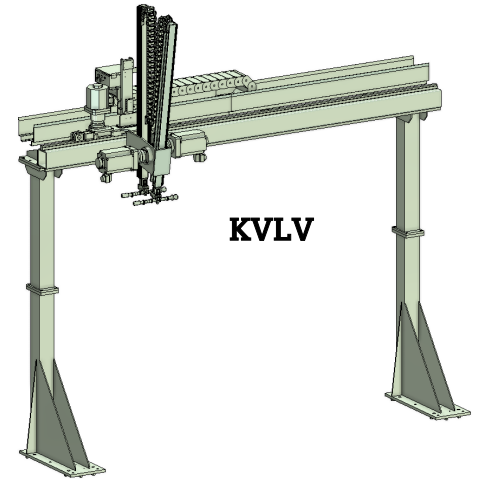
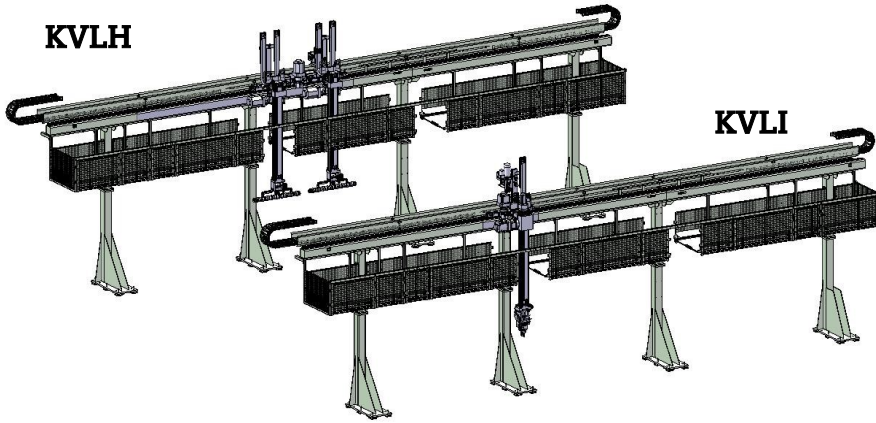
KTIはシステム化された高速ロボットコンベアラインの開発・製造に精通しており、インテリジェント工場におけるフレキシブルでモジュール化された生産の実現に向けて、優れた技術・設備サポートを提供しています。10年以上にわたる技術の熟練と沈殿を経て、KTIスマート自動搬送システム装置は、自動車部品、シリンダーブロック、シリンダーヘッド、ギアボックスハウジング、クランクシャフト、カムシャフト、コネクティングロッド、ハーフシャフトなどの自動加工生産ラインに広く使用されています。

KTIの高速ロボットハンドリングシステム装置は、カーエレクトロニクスに代表されるPCBAアセンブリの後工程エンジニアリング製造および自動検査ラインでも広く使用されています。工場の無人化を実現する後工程エンジニアリングを支援します。

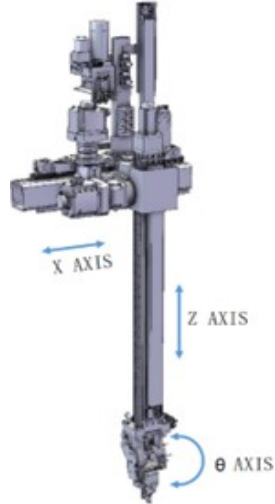
## ガントリーローダーシステムライン



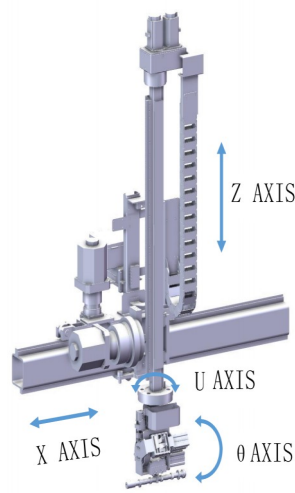




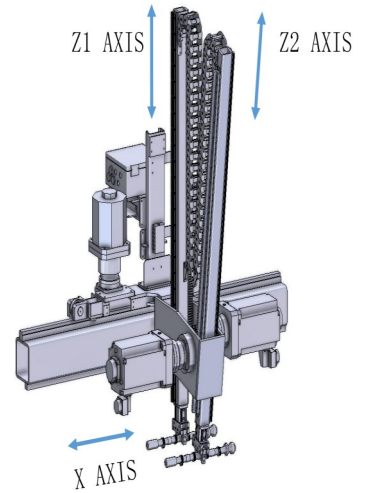
**KVLI-II**



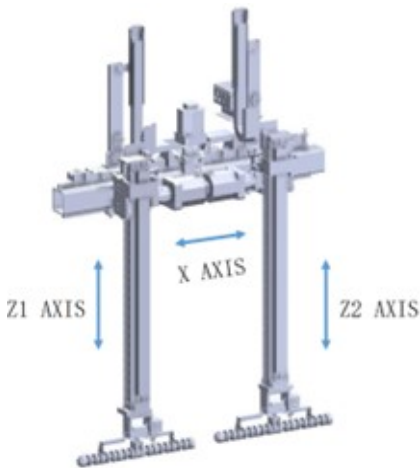
**KVLI-III**



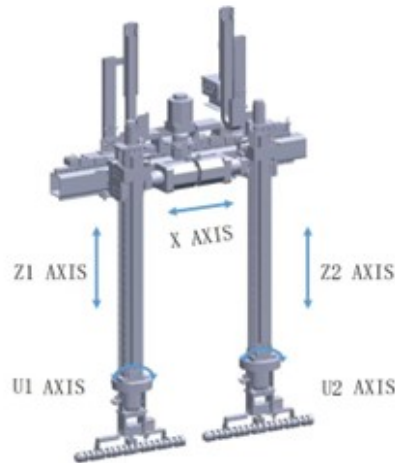
**KVLI-IV**



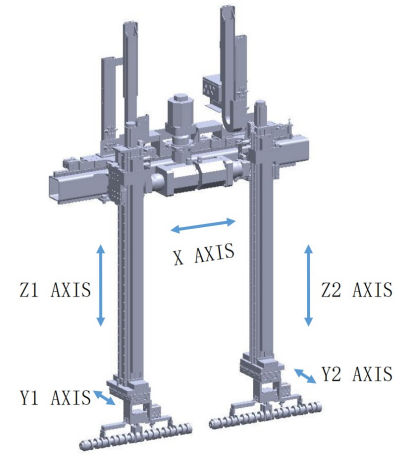
**KVLV-III**



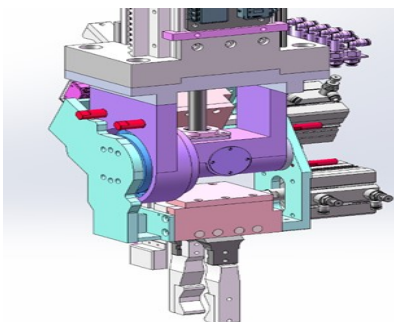
**KVLH-III**



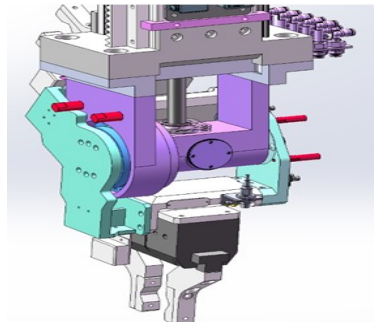
**KVLH-IV**



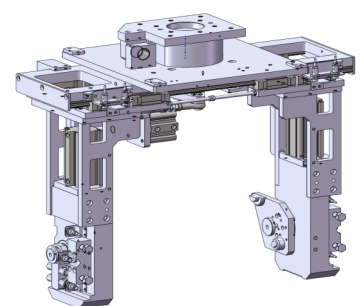
**KVLH-V**



**KCHG**



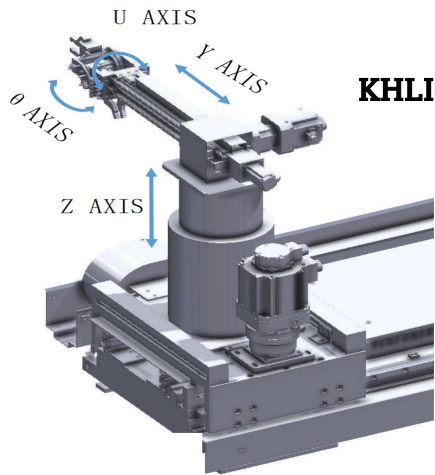
**KSAG**



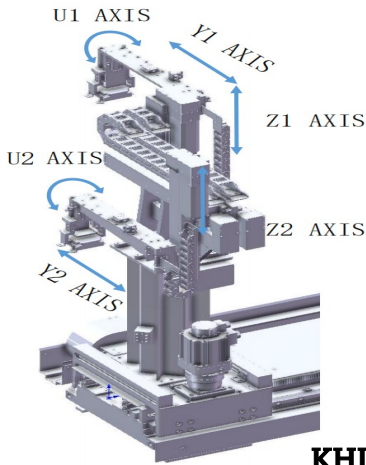
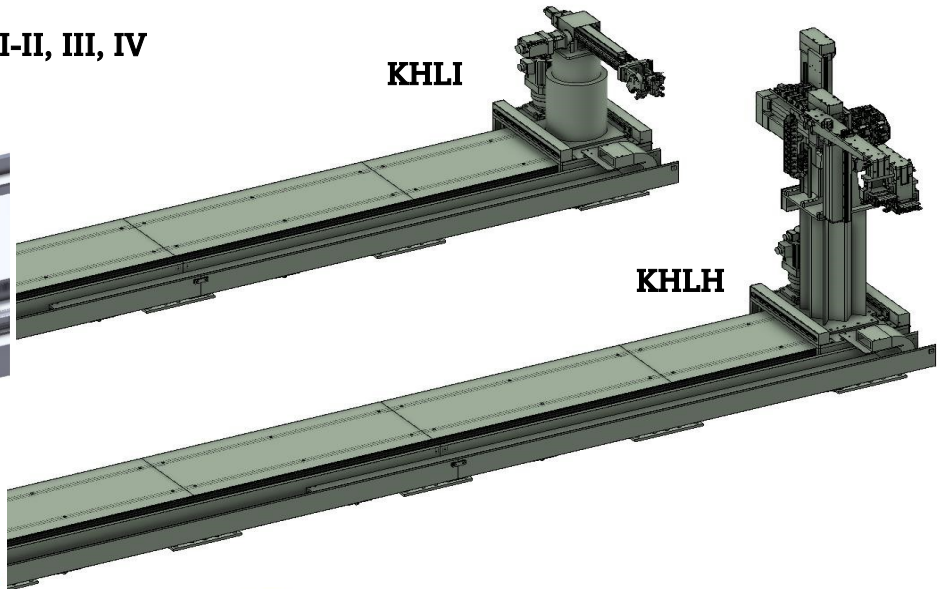
**KCPG**



グランドレールマニピュレーター搬送システムライン



**KHLI-II, III, IV**



**KHLH-IV, VI**



ガントリーロボットシステムライン

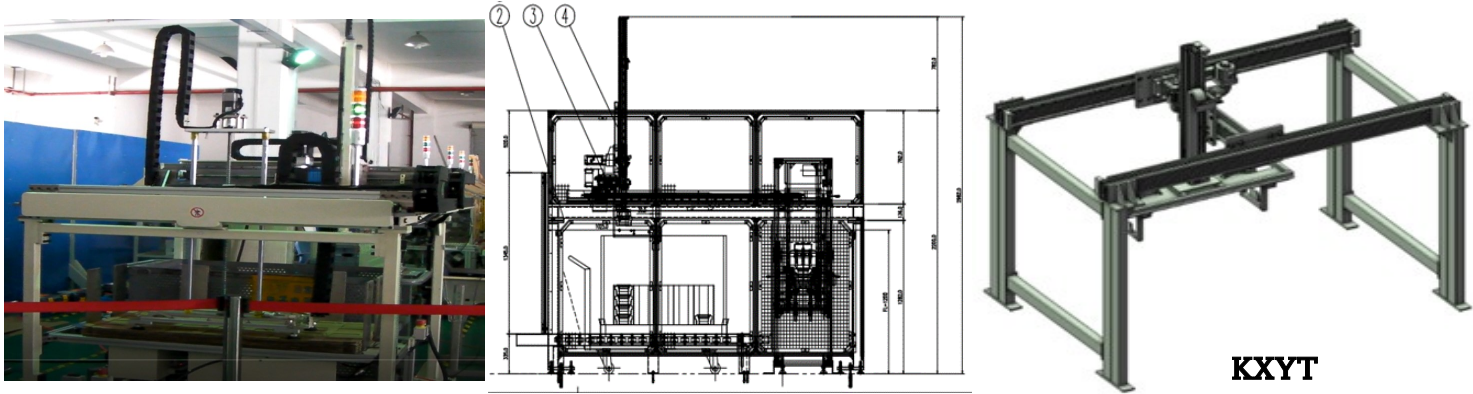


**K7ST**



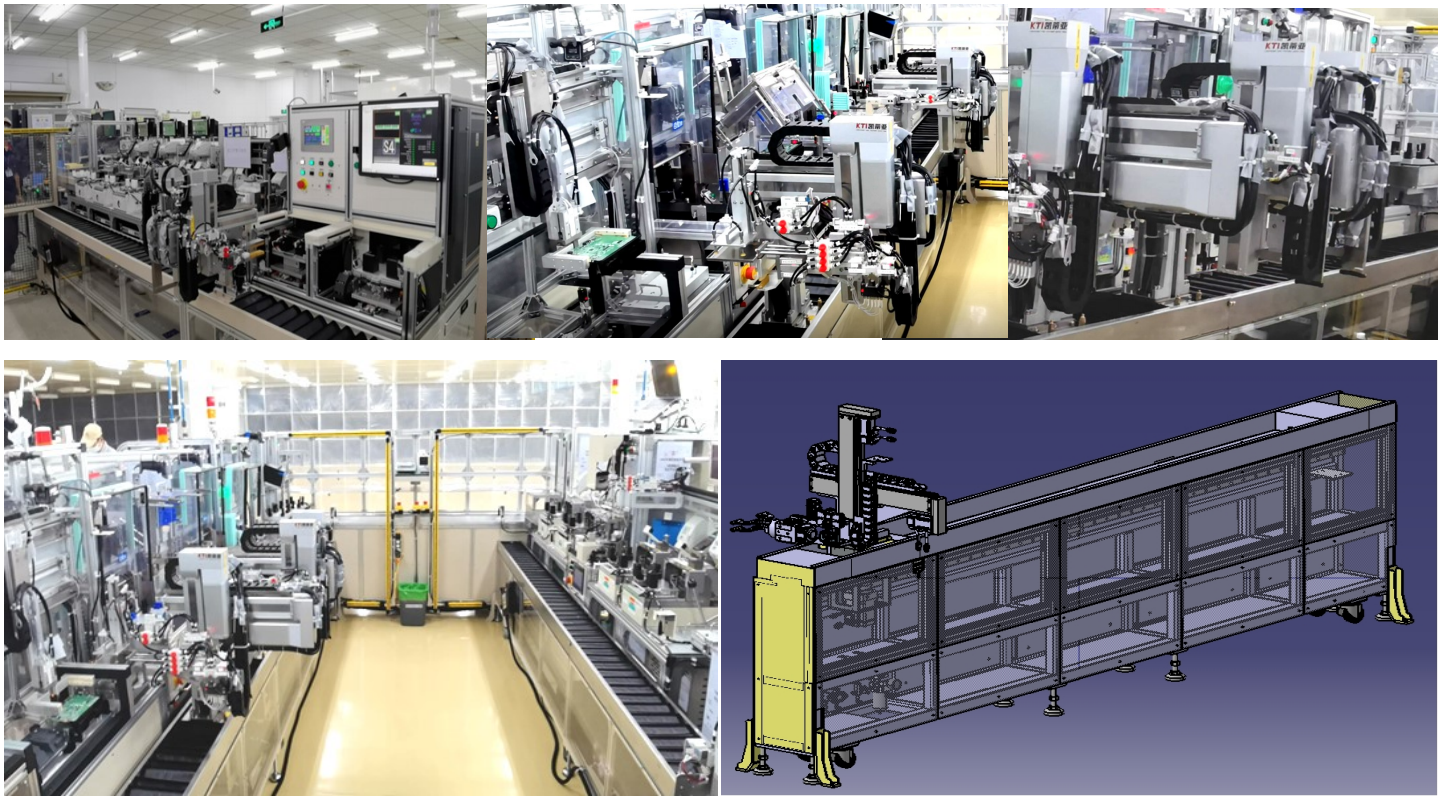


長距離XY軸ガントリーロボットシステム装置

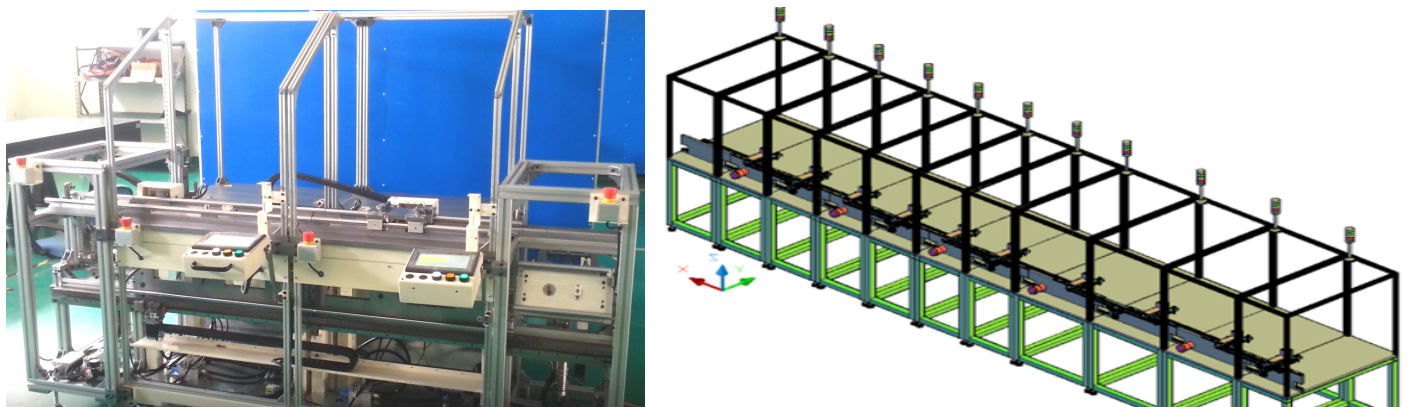


軽負荷・長距離・多軸マニピュレーション・搬送システム装置

Work manipulation transport system Line



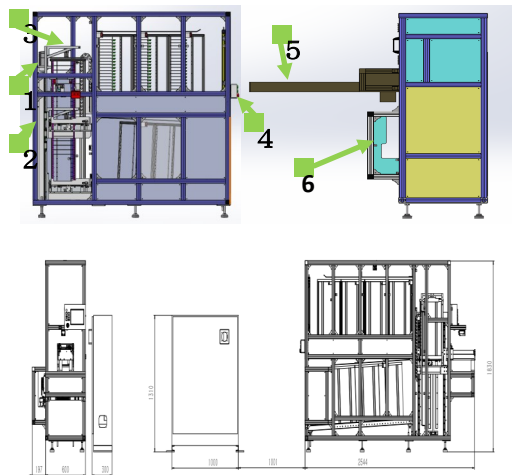
治具マニピュレーション搬送システムライン





## その他の標準化された製造機械

### PCBカセットローダー/アンローダー



(KBG-01)

1. 一般規格：  
 設備型式： KBG-01  
 設備サイズ： 1250mm (L) x 600mm (W) x 1500mm (H)  
 設備重量： 200KG  
 仕様電圧：  $\phi 3$  AC380V 50HZ  
 仕様電力： 3kw  
 PCBサイズ： 400mm (L) \*350mm (W) \*3mm (H)  
 PCB材料： FR4, cem1, cem3および他の樹脂  
 繰返し精度：  $\leq \pm 0.5$ mm  
 カセットサイズ： 標準  
 エアー供給圧力： 0.4MPa以上  
 エアー消費量： 20~30L/min (A.N.R)

2. 機能：  
 SMT&PCBアセンブリ処理ユニバーサルマシン；PCBボードの傾き検出；PCBカセットボックスとPCBボードの自動確認；早期警告リマインダーを供給；AGVとドッキングすることができます。
3. 主要コンポーネント：  
 リフティングモジュール；PCBボードプッシュユニット；ポジショニングユニット；安全モジュール

### 集塵機



KJC-I Pro

1. 一般規格：  
 機種： KJC-030I Pro  
 装置サイズ：  $\phi 1260$ mm (L) x 520mm (W) x 1130mm (H)  
 設備重量： 110KG  
 仕様電圧：  $\phi 3$  AC220V 50HZ  
 仕様電力： 3kw  
 最大風量： 420m<sup>3</sup>  
 最大静圧： 22KPa  
 集塵モード： 外部濾過  
 フィルター材質： ポリエステルフィルム  
 除塵方法： 手動除塵  
 容積： 30L  
 集塵パイプ外径：  $\phi 65$   
 塗装色： 5Y8/1

2. 機能：  
 重工業分野の連続作業用に特別に設計され、主に連続生産のサポートに使用されます。高い濾過精度で多量の微粉塵を捕集するのに適している。例えば、医療、電子、金属加工、セラミック加工、化学、化学薬品、化学工業など。

#### ローダー/アンローダー-St.

#### ロード/アンローダー CV.

#### SPC検査機

#### QC, 刻印

#### 上空ステージ

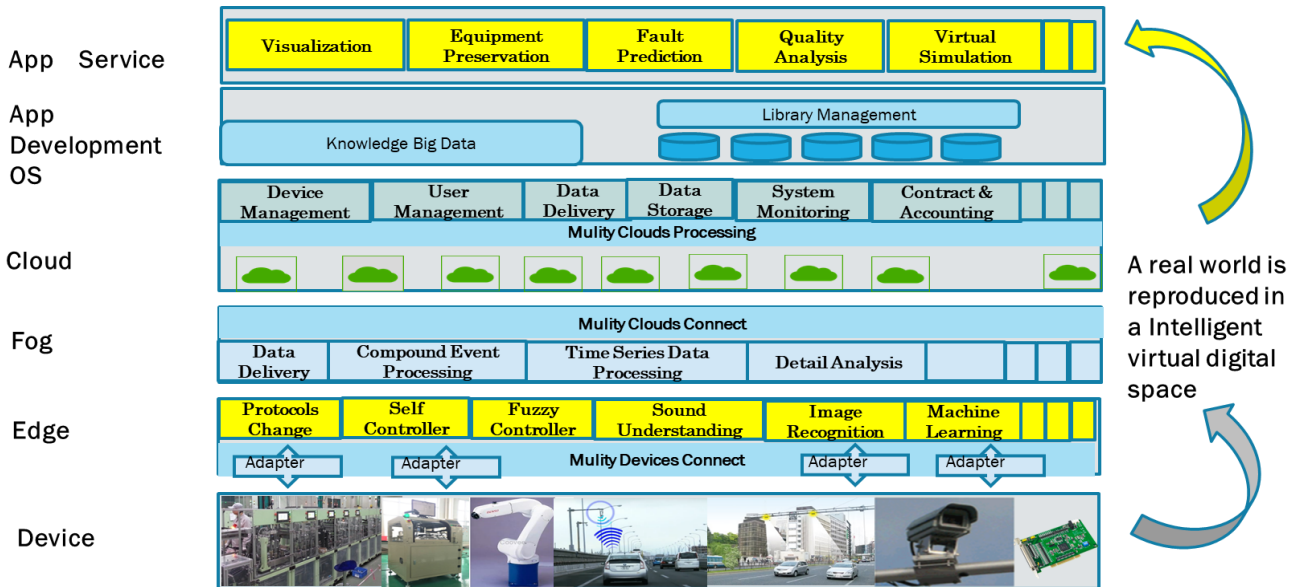




## クラウドプラットフォームに基づくDXインテリジェント空間管理システム

KTI のインテリジェント・ソリューション・ハブ (Intelligent Solution Hub) は、実績のある知能化製造ソリューションです。これらのソリューションは、コンポーネント/開発環境およびパートナーが開発したアプリケーションを、インポートおよび配信が容易な形式でクラウドプラットフォーム上にパッケージ化したものです。最新の Container Technology を使用したマルチクラウド環境で使用されるソリューションは、ユーザーのDXをシンプル、迅速、スケーラブルにするために、簡単に組み合わせたりカスタマイズしたりすることができます。

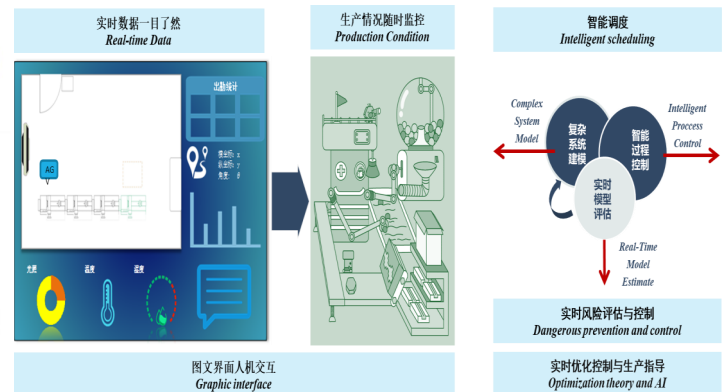
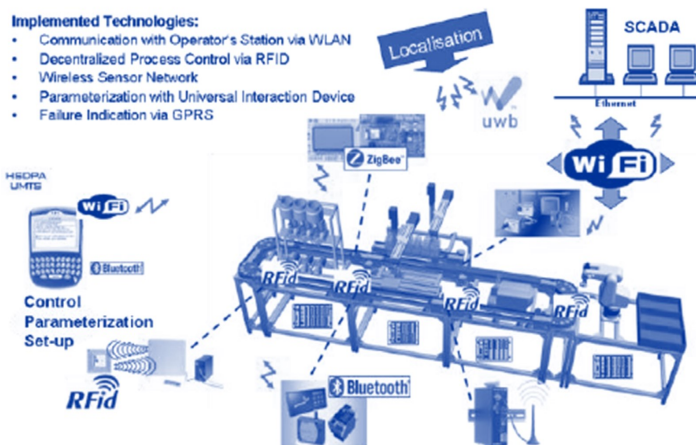
ソリューションの早期検証から、本番環境へのスムーズな移行、グローバルな製造環境への迅速な展開まで、さまざまなエコシステムにおけるさまざまなテクノロジーの利用をサポートします。



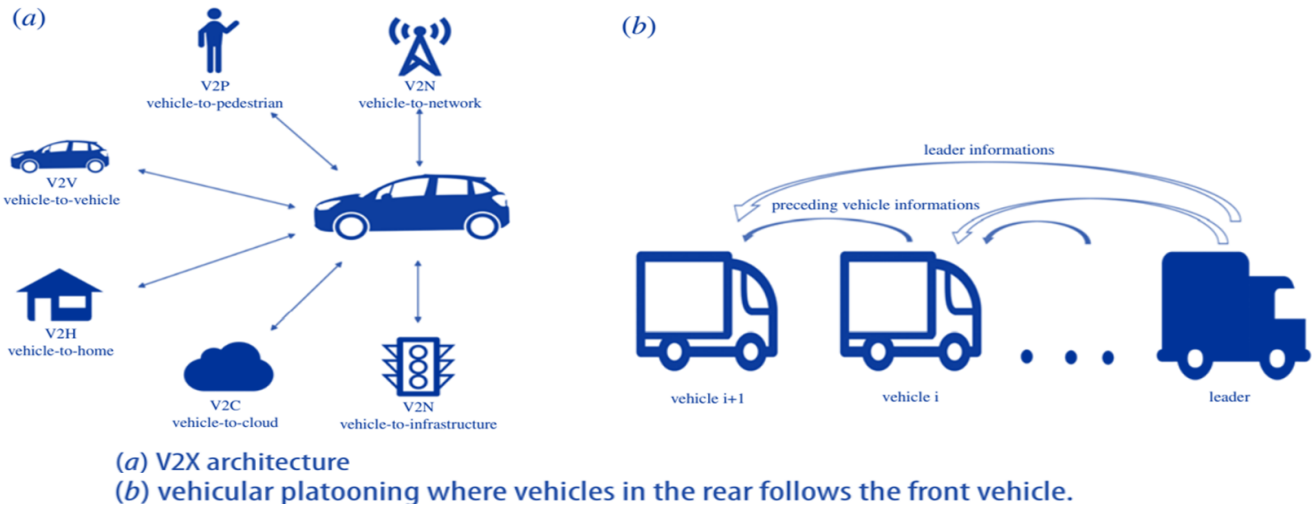
## KTIスマート・ソリューション・センター・プラットフォームに基づくスマート・ファクトリーとスマート・マニュファクチャリング

### Implemented Technologies:

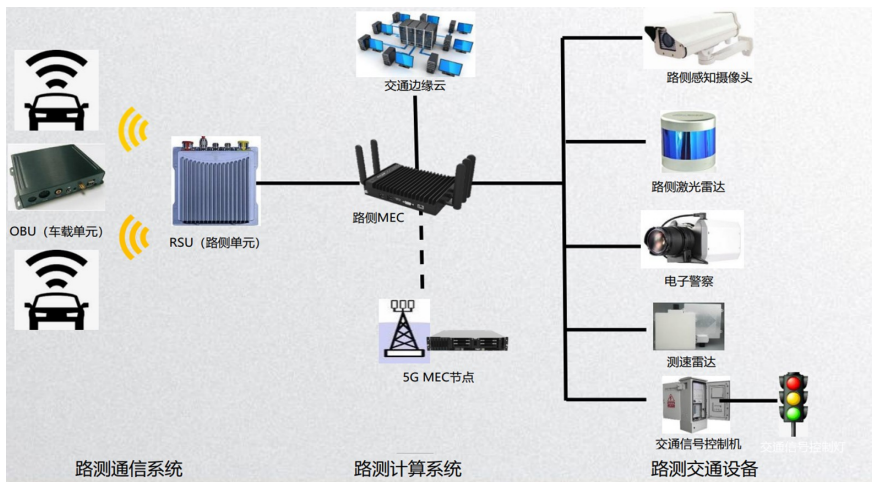
- Communication with Operator's Station via WLAN
- Decentralized Process Control via RFID
- Wireless Sensor Network
- Parameterization with Universal Interaction Device
- Failure Indication via GPRS



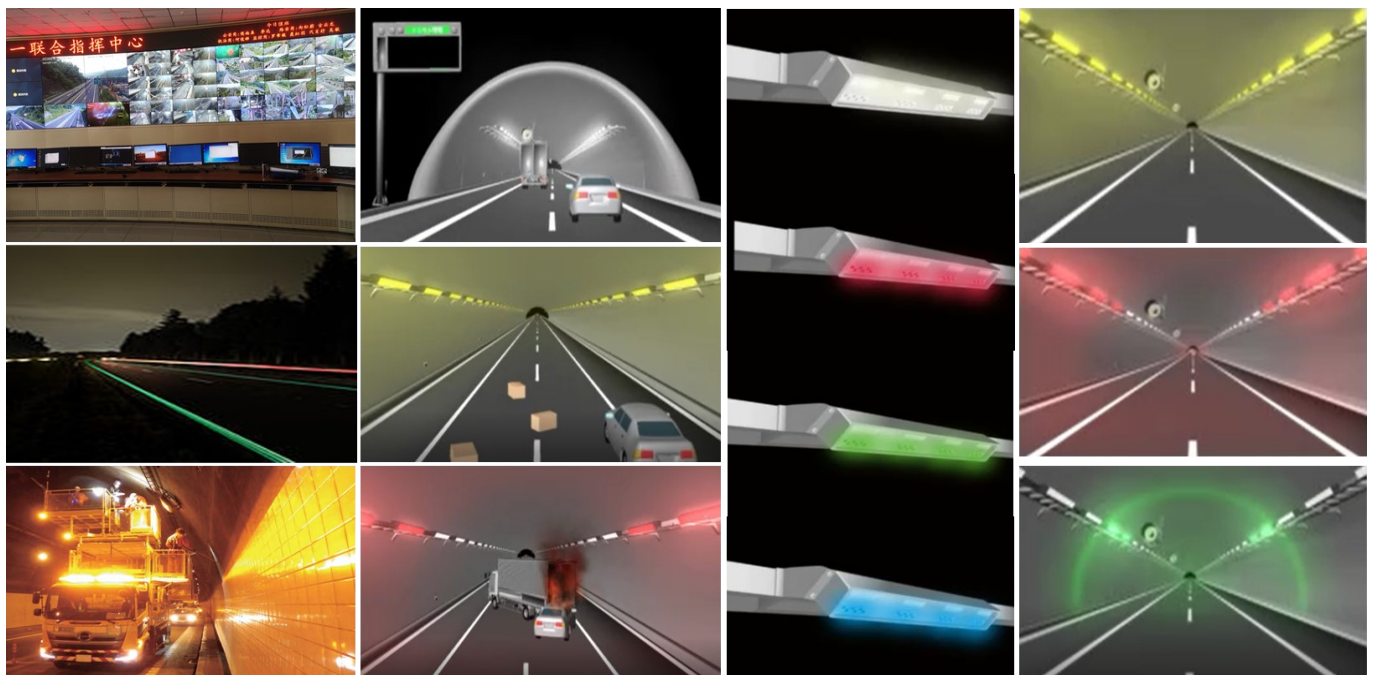
**KTIインテリジェント・ソリューション・ハブを使用したV2XおよびVANETによるスマート道路  
-- インテリジェントトンネル安全管理システム**



**インテリジェント道路トンネル管理システム**



1. インテリジェントなトンネル情報管理
2. インテリジェントトンネル安全点検監視ロボットシステム
3. 交通流・運行管理システム
4. トンネル内照明器具の自動清掃・交換・保守ロボットシステム





# KTI 凱蒂亞

CREATING THE FUTURE WITH YOU

蘇州凱蒂亞半導體制造設備有限公司 / 中國

南通凱蒂亞智能設備制造有限公司 / 中國

株式會社 KTI / 日本



YouTube Video: [youtube.com/channel/UC7feAV0kXkvvoTuNqcDma\\_A](https://www.youtube.com/channel/UC7feAV0kXkvvoTuNqcDma_A)



HOME PAGE: <http://www.kti-machine.com>

E-Mail: [manage@kti-machine.co.jp](mailto:manage@kti-machine.co.jp)

**KTI Semiconductor Manufacturing Machine Co., Ltd / CHINA**

**KTI Intelligent Machine Manufacturing Co., Ltd / CHINA**

Head Office: 13# Buliding, Xinghua Industrial Park, Shuangma street 2# , Industrial Park Distract, Suzhou City, China.

Tel: 86-512-62959527 , Fax: 86-512-62959317

**KTI CO., LTD / JAPAN**

Add: ParkHomes-Meguro 902#, 2-23-23, Shimomeguro, Meguro-ku, Tokyo, Japan. 153-0064

Tel: 81-(03)34910685 Fax: 81-(03)34910681